

DISCO ¹		3600 FRC MOVE	3600 FC MOVE	3600 F MOVE	3200 FRC MOVE	3200 FC MOVE	3200 F MOVE	3600 FRC PROFIL	3600 FC PROFIL	3600 F PROFIL	3200 FRC PROFIL	3200 FC PROFIL	3200 F PROFIL	3150 F	4000 CONTOUR	3600 RC CONTOUR	3600 / 3600 C CONTOUR	3200 RC CONTOUR	3200 / 3200 C CONTOUR	2800 RC CONTOUR	2800 / 2800 C CONTOUR	3550	3150 C	3150	2750 RC	2750 C	2750	290	250	210 RC	210	
Kosiarki czołowe														Kosiarki zawieszane środkowo CONTOUR						Kosiarki zawieszane bocznie						Kosiarki tylne z belką tnącą In-line						
Kosiarka																																
Szerokość robocza	m	3,40	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,00	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,00	3,80	3,40	3,40	3,00	3,00	2,60	2,60	3,40	3,00	3,00	2,60	2,60	2,60	2,85	2,45	2,10	2,10	
Szerokość transportowa	m	3,40	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,40	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Wysokość maszyny	m	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3,90	3,57	3,57	3,19	3,19	2,86	2,86	3,87	3,70	3,70	3,29	3,29	3,29	3,40	3,00	2,65	2,65	
Masa (zależn. od kondycjonera)	ok. kg	1420	1390	1060	1250	1220	970	685	1195	870	1040	1010	775	685	1040	1300	950 / 1280	1180	870 / 1150	1070	810 / 1050	845	1130	785	1060	1040	725	630	600	880	560	
Belka tnąca MAX CUT ²		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–
Tarcze (po 2 noże na tarczę)		8	8	8	7	7	7	8	8	8	7	7	7	7	9	8	8	7	7	6	6	8	7	7	6	6	6	7	6	5	5	
Szybka wymiana nożyków		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	
Prędkość obr. kondycjonera	obr./min	950	900 / 770	–	950	900 / 770	–	950	900 / 770	–	950	900 / 770	–	–	–	940	– / 910	940	– / 910	940	– / 910	–	900	–	900	900	–	–	–	940	–	
Odciążenie sprężynowe		–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Odciążenie ACTIVE FLOAT		● ³	● ³	● ³	● ³	● ³	● ³	○ ³	○ ³	○ ³	○ ³	○ ³	○ ³	○ ³	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Wymagania wobec ciągnika																																
Kategoria zaczepu		II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	III	III	II / III	III	II / III	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II	
Liczba obrotów WOM	obr./min	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850) / 540 (460)	1000 (850) / 540 (460)	1000 (850) / 540 (460)	540 (460)	540 (460)	540 (460)	540	540	540	540	
Zespoły sterowania hydrauliki		1 JD (+1 DD ⁴ + 1 JD ³)						(1 DD ⁴ + 1 JD ³)						1x DD ⁵ (+1 DD ⁴ + 1 JD ³)		1x DD ⁵ (+ 1x JD ³)				1x JD												
Wyposażenie																																
Hydr. skład. bocz. fartuchy ochr.		○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	○ ⁴	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Rozdział poprzeczny		–	○	–	–	○	–	–	○	–	–	○	–	–	–	–	– / ○	–	– / ○	–	– / ○	–	○	–	–	○	–	–	–	–	–	
Przestaw. blachy pokosu		●	●	–	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	●	– / ●	●	– / ●	●	– / ●	–	●	–	●	●	–	–	–	●	–	
Zewnętrzna tarcza pokosu		–	–	● (2x)	–	–	● (1x)	–	–	● (2x)	–	–	● (1x)	● (1x)	○	–	○ / –	–	○ / –	–	○ / –	○	–	○	–	–	○	–	–	–	–	
Płozy wysokiego cięcia		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Płozy podwójnie wys. cięcia		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Płozy ściernalne		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Oslona belki tnącej (do intensywnej pracy)		○	○	○	○	○	–	○	○	○	○	○	–	–	–	○	– / ○	○	– / ○	○	– / ○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Tablice ostrzegawcze z oświetleniem		○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○ ⁶	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	
Podwójne lustro		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Hydr. blokada transport.		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Mechaniczne zabezpieczenie najazdowe		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

¹ C = kondycjoner palcowy, RC = kondycjoner walcowy, F = przedni, T = zaczepiana bez dodatków = bez kondycjonera

² Standardowa wysokość cięcia 40 mm (przestawiana bezstopniowo, 30–70 mm)

³ 1x JD potrzebny do ustawiania ciśnienia ACTIVE FLOAT

⁴ 1x DD potrzebny do hydraulicznego składania fartucha

⁵ Z poz. pływającą

⁶ Składane

CLAAS stale stara się dostosowywać swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim partnerem handlowym CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.

DISCO ¹		4000 TRC CONTOUR	4000 TC CONTOUR	3600 TRC CONTOUR	3600 TC CONTOUR	3200 TRC CONTOUR	3200 TC CONTOUR	3200 TC AUTOSWATHER	3150 TRC	3150 TC	3150 TC FLAPGROUPER
Kosiarki zaczepiane z dyszlem środkowym CONTOUR									Kosiarki zaczepiane z dyszlem bocznym		
Kosiarka											
Szerokość robocza	m	3,80	3,80	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Szerokość transportowa	m	3,80	3,80	3,40	3,40	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Wysokość maszyny	m	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Masa (zależn. od kondycjonera)	ok. kg	2950	2420	2380	2320	2300	2230	2430	1900	1750	1900
Belka tnąca MAX CUT ²		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tarcze (po 2 noże na tarczy)		9	9	8	8	7	7	7	7	7	7
Szybka wymiana nożyków		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prędkość obr. kondycjonera	obr./min	1000	670	1140	1100 / 900	1140	1100 / 900	1230	1030	900 / 770	1030
Odciążenie sprężynowe		–	–	–	–	–	–	–	●	●	●
Odciążenie ACTIVE FLOAT		●	●	●	●	●	●	●	–	–	–
Wymagania wobec ciągnika											
Kategoria zaczepu		II/III	III	II	II	II	II	II	II	II	II
Liczba obrotów WOM	obr./min	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850)	1000 (850) / 540 (460)	1000 (850) / 540 (460)	1000 (850) / 540 (460)
Zespoły sterowania hydraulicznie		1x JD + 1x DD (+ 1x JD ³)						2x JD + 1x DD (+ 1x JD ³)	1x JD + 1x DD		
Wyposażenie											
Hydr. skład. boc. fartuchy ochr.		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Rozdział poprzeczny		●	○	–	○	–	○	○	–	○	–
Przestaw. blachy pokosu		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zewnętrzna tarcza pokosu		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Płozy wysokiego cięcia		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Płozy podwójnie wys. cięcia		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Płozy ściernalne		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Oslona belki tnącej (do intensywnej pracy)		○	○	○	○	○	○	○	–	–	–
Tablice ostrzegawcze z oświetleniem		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Podwójne lustro		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Hydr. blokada transport.		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Mechaniczne zabezpieczenie najazdowe		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

¹ C = kondycjoner palcowy, RC = kondycjoner walcowy, F = przedni, T = zaczepiana bez dodatków = bez kondycjonera

² Standardowa wysokość cięcia 40 mm (przestawiana bezstopniowo, 30–70 mm)

³ 1x JD potrzebny do ustawiania ciśnienia ACTIVE FLOAT

⁴ 1x DD potrzebny do hydraulicznego składania fartucha

⁵ Z poz. pływającą

⁶ Składane

CLAAS stale stara się dostosowywać swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim partnerem handlowym CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.